

TEVANTO - Parka



Descrizione

CAPO ESTERNO:

- 1 tasca sulla manica sinistra chiusa con zip
- 2 tasche interne di cui una con zip
- 2 tasche petto, di cui una porta cellulare con E-WARD
- costruzione ergonomica delle maniche
- cuciture termonastrate
- inserti rifrangenti
- zip interna fondo
- cappuccio regolabile e staccabile
- tessuto con trama ripstop
- 2 ampie tasche sul fondo con zip
- inserti antiabrasione in gomma sui gomiti
- elastico interno polsini
- doppia paramontura frontale
- fodera in rete per una migliore traspirabilità
- parte posteriore in tessuto elasticizzato per massima libertà di movimento
- tasche scaldamani

CAPO INTERNO:

- 1 tasca sul petto con zip
- maniche staccabili tramite zip
- polsini elasticizzati
- imbottitura tecnica a volume ridotto, con un alto isolamento termico per un ottimo mantenimento del calore
- 2 tasche anteriori con zip
- tasca interna con velcro
- tessuto elasticizzato

Manutenzione

Lavare il capo ad una temperatura di max 30 °C; Non candeggiare; Il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo ad aria calda; Asciugatura all'ombra; Non sopporta la stiratura; Non lavare a secco;



cod.prod.

V608-0-02 navy / nero
V608-0-04 antracite / nero
V608-0-05 nero / nero

Normativa EN ISO 13688:2013/A1:2021



EN 343:2019
(only Outer Jacket)



EN 343:2019
(with Inner Jacket)



EN 14058:2017+A1:2023



taglie

44 - 64

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo/ range
Tessuto EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Composizione delle fibre:	100% Poliestere riciclato + membrana CofraTex in PU (poliuretano)	
EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	200 g/mq ± 5 %	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.1	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II

EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 3071)	Determinazione del ph dall'estratto acquoso	OEKO TEX [®]	3,5≤PH≤9,5
EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 14362-1:2017)	ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	Non rilevabile (OEKO TEX [®])	≤30 ppm
EN ISO 13688:2013/A1:2021 5.3 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Stabilità dimensionale al lavaggio (3N/30°C)	ordito: 0,0% trama: -0,5%	± 3 % (CAM± 5%)
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (domestico : ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 30°C <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) ≥3
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	Acido 4-5 4-5 4 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105 X12)	Solidità del colore allo sfregamento	Asciutto : 4-5 Umido : 4-5	(CAM) ≥3
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 105- B02)	Solidità del colore alla luce artificiale: Prova con lampada ad arco allo xeno	5	(CAM) ≥5
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Cuciture: Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa] (prima del pretrattamento)	>8000 Pa	classe 1 : Wp >= 8000 Pa classe 2 : no test required classe 3 : no test required classe 4 : no test required
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa] (dopo ogni pretrattamento)	>20000 Pa (classe 4)	classe 1 : no test required classe 2 : Wp≥8.000 Pa classe 3 : Wp ≥ 13.000 Pa classe 4 : Wp ≥ 20.000 Pa

EN ISO 811	Determinazione della resistenza alla penetrazione d'acqua. Prova sotto pressione idrostatica	>8000 mmH ₂ O	
ASTM E96/E96M	Indice di Permeabilità al Vapor d'Acqua [g/24h/m ²]	5150 g/24h/m ²	
EN 343:2019 4.4 (EN ISO 1421)	Resistenza alla trazione	ordito: 1336 N trama: 1303 N	450 N
EN 343:2019 4.5 (EN ISO 4674-1)	Resistenza allo strappo di tessuti rivestiti o laminati	ordito: 110 N trama: 105 N	20 N
EN 343:2019 4.8 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	746 N	≥ 200 N
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13937-1)	Determinazione della forza di lacerazione mediante il metodo del pendolo balistico (Elmendorf)	Ordito : 45 N Trama : 49 N	≥12 N

Fodera capo esterno	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	100% Poliestere		
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	75 g/m ²		
CAPO INTERNO Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	94% poliestere 6%elastane +membrana		
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	150 g/m ²		
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-X12)	Solidità del colore allo sfregamento	secco: Scarico	4-5	Scarico 4 (CAM) ≥3
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore	Acido Variazione di colore Scarico: acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Variazione di colore : 4 Scarico: 4 (CAM) ≥3

CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (domestico : ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C		Variazione di colore: 4-5
	<i>Variazione di colore</i>	4-5	Scarico: 4 (CAM) ≥3
	<i>Scarico:</i>		
	acetato	4-5	
	cotone	4-5	
	nylon	4-5	
	poliestere	4-5	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 5077)	Stabilità dimensionale	ordito: -1.0% trama: -0.3%	±3% (CAM) ±5%
	ISO 1421:2016	Resistenza alla trazione	ordito: 885 N trama: 542 N >450N
ISO 4674-1 :2003	Resistenza allo strappo di tessuti rivestiti o laminati	ordito: 60 N trama: 71 N	>20N
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13937-1)	Determinazione della forza di lacerazione mediante il metodo del pendolo balistico (Elmendorf)	Ordito : 24 N	≥12 N
		Trama : 23 N	
EN 343:2019 4.8 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	331 N	≥ 200 N
ASTM E96/E96M	Indice di Permeabilità al Vapor d'Acqua [g/24h/m ²]	7993 g/24h/m ²	
EN ISO 811	Determinazione della resistenza alla penetrazione d'acqua. Prova sotto pressione idrostatica	8849 mmH ₂ O	

**Imbottitura
capo interno**

Composizione delle fibre:	60% DuPont™ Sorona® poliestere, 40% poliestere
Peso per unità di area	Corpo : 120 g/m ² Braccia: 100 g/m ²

**Fodera capo
interno**

Composizione delle fibre:	100% poliestere
---------------------------	-----------------

EN ISO 12127:1996

Peso per unità di area	65 g/m ²
------------------------	---------------------

TEVANTO

EN 343:2019

Resistenza al vapore acqueo (capo esterno)	Classe 4 R _{et} = 13.8
---	------------------------------------

4.3

(EN ISO 11092)

R_{et} [m² Pa/W]

CLASSE 1	R _{et} > 40
CLASSE 2	25 < R _{et} ≤ 40
CLASSE 3	15 < R _{et} ≤ 25
CLASSE 4	R _{et} ≤ 15

EN 343:2019 4.3 (EN 11092)	Resistenza al vapore acqueo (capo esterno + capo interno) R_{et} [m ² Pa/W]	Classe 1 $R_{et} = 180$ [m ² Pa/W]	<p>CLASSE 1 $R_{et} > 40$</p> <p>CLASSE 2 $25 < R_{et} \leq 40$</p> <p>CLASSE 3 $15 < R_{et} \leq 25$</p> <p>CLASSE 4 $R_{et} \leq 15$</p>
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 13535-2)	Cuciture: Resistenza alla penetrazione dell'acqua (capo esterno) - W_p [Pa]	>20000 Pa (classe 4)	<p>classe 1 : no test required</p> <p>classe 2 : $W_p \geq 8.000$ Pa</p> <p>classe 3 : $W_p \geq 13.000$ Pa</p> <p>classe 4 : $W_p \geq 20.000$ Pa</p>
EN 14058 :2017+A1:2023 4.2 (EN 11092)	Misurazione della resistenza termica in condizioni stazionarie	Classe 3 $R_{ct} = 0.247$ [m ² K/W]	<p>CLASSE 1 $0.06 \leq R_{ct} < 0.12$</p> <p>CLASSE 2 $0.12 \leq R_{ct} < 0.18$</p> <p>CLASSE 3 $0.18 \leq R_{ct} < 0.25$</p> <p>CLASSE 4 $R_{ct} \geq 0.25$</p>
EN 14058 :2017+A1:2023 4.3 (EN ISO 9237)	Determinazione della permeabilità all'aria dei tessuti	Classe 3 $AP < 5$ mm/s	<p>CLASSE 1 $100 < AP$</p> <p>CLASSE 2 $5 < AP \leq 100$</p> <p>CLASSE 3 $AP \leq 5$</p>