

<b>SALANKI - pantaloni</b>	
<b>Descrizione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 ampie tasche anteriori;</li> <li>• doppia tasca posteriore con pattina chiusa con snap;</li> <li>• passante portamartello;</li> <li>• taglio ergonomico di gambe e ginocchia;</li> <li>• tasca laterale sinistra con doppia apertura (chiusa con velcro e con zip);</li> <li>• tasca laterale destra chiusa con snap;</li> <li>• tessuto ad elevata percezione elastica</li> </ul>
<b>Materiali e Tecnologie</b>	  
<b>Manutenzione</b>	<p>Lavare il capo ad una temperatura di max 40°C; Non candeggiare; Asciugatura per mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo ammessa; programma di asciugatura a temperatura ridotta; Asciugatura all'ombra; Stiratura bassa temperatura (max 110°C); Lavaggio a secco con tutti i solventi previsti dalla lettera F più il tetracloroetilene.</p> 
<b>Cod.prod.</b>	<p>V722-0-02 NAVY/ NERO V722-0-03 FANGO/ NERO V722-0-04 ANTRACITE/ NERO V722-0-05 NERO/ NERO</p>
<b>Normative:</b>	<p>EN ISO 13688:2013/A1:2021</p> 
<b>Taglie</b>	<p>44-64 ( EU )</p>

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

	<b>metodo di prova</b>	<b>descrizione</b>	<b>risultato ottenuto</b>	<b>requisito minimo</b>
<b>Tessuto Base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	60%Cotone 37%Poliestere 3%Elastan	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	300±5% g/m <sup>2</sup>	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.1	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 14362-1)	Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici	ND	≤30 ppm
	EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (ISO 3071)	Determinazione del pH dell'estratto acquoso	OEKOTEX	3,5 ≤pH≤ 9,5

EN ISO 13688:2013/A1:2021 5.3	Stabilità dimensionale(40°C)	ordito: -0.3% trama: - 0.3%	±3 % (CAM± 5%)	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 6630 / ISO 5077)				
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (domestico : ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) ≥3	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-D01)	Solidità del colore al lavaggio a secco <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) ≥3	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) ≥3
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105 X12)	Solidità del colore allo sfregamento <i>Scarico (secco)</i> <i>Scarico (umido)</i>	4-5 3	(CAM) ≥3	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 105-B02 )	Solidità del colore alla luce <i>Variazione di colore</i>	5	(CAM) ≥5	
EN ISO 105-X11	Solidità del colore alla stiratura a 110° C <i>Variazione di colore:</i> secco: umido:	4-5 4-5	1-5	
EN ISO 13934-1	Resistenza alla trazione	ordito: 1700 N trama: 980 N		

<p>CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13937-1)</p>	<p>Determinazione della forza di lacerazione mediante il metodo del pendolo balistico (Elmendorf)</p>	<p>Ordito : 50 N Trama : 59 N</p>	<p>(CAM) ≥ 12 N</p>
<p>EN ISO 13937-2</p>	<p>Determinazione della forza di lacerazione</p>	<p>ordito: 34 N trama: 44 N</p>	
<p>ISO 12947-2</p>	<p>Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale 12KPa</p>	<p>&gt;30000 CICLI</p>	
<p>ASTM D3107-07</p>	<p>Proprietà elastiche dei tessuti realizzati con filati elastici:</p> <p>Allungamento</p> <p>Recupero dell'allungamento</p>	<p>Trama : 15,6% Trama : 87.9%</p>	
<p>CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO13935-2)</p>	<p>Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab</p>	<p>368 N</p>	<p>(CAM) ≥ 100 N</p>

---