

SCHEDA PRODOTTO

FLAME STOP - pantaloni

Descrizione

- 2 tasche anteriori;
- 2 tasche posteriori;
- tasca laterale;
- tasca portametro;
- tasche per ginocchiera con posizione regolabile;
- zip YKK®;
- ricamo "ATEX" sulla tasca laterale;



Manutenzione

Lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.









cod.prod.

V261-0-02 (navy)

Normativa: EN ISO 13688:2013







EN ISO 11612:2015 EN ISO 11611:2015





Taglie

44-64

CRECIFICHE TECNICHE DI CICHETT

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA						
	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo		
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	98 % Cotone 2% Carbonio			
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/m ²			
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II		
	EN ISO 11612:2015 6.2	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento 1.1%	Tutti i tessuti e gli accessori rigidi: •Non devono prendere		
		Resistenza al calore a 180°C	•			

•Non devono restringersi per più del 5%

Emesso da Ufficio Tecnico Abbigliamento

Versione 3.0 data 23/09/2021 I disegni, le norme, le tabelle, i dati, le istruzioni e qualsivoglia altra informazione contenuta o allegata al presente documento è considerato materiale riservato di proprietà della COFRA s.r.l che non deve essere consegnato o divulgato a terzi. La comunicazione, la diffusione, la copiatura dei contenuti della presente comunicazione e dei documenti allegati da parte di qualsiasi soggetto diverso dal destinatario è proibita, sia ai sensi dell'art. 616 del Codice penale italiano che ai sensi del Codice in materia di protezione dei dati personali (D.lgs. n. 196/2003). Alla luce di quanto previsto dagli artt. 98 e 99 C.P.I., la Cofra s.r.l. agirà in ossequio agli artt. 124 e seguenti del C.P.I. (Codice Proprietà Individuale) italiano chiedendo nei confronti dei trasgressori l'applicazione di sanzioni civili, penali e amministrative. In caso di controversia si intende applicabile la normativa italiana ed il Foro competente è quello in cui ha sede la Cofra s.r.l



SCHEDA PRODOTTO

EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	 Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	 Nessun provino deve presentare la formazione di foro Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	o produrre detriti fusi •Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤2 s •Il valore medio del
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)	Variazione dimensionale	Ordito: -3.0% Trama: -2.5%	±3% (CAM) ±5%
4.1.5 a) (ISO 5077)			
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito: 973 N Trama: 743 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito: 15 N Trama: 17 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen HTI24 1 6.0 s 2 6.0 s 3 5.9 s LEVEL B1	Level HTl24 B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen RHTI24 1 13.9 s 2 14.6 s 3 13.3 s LEVEL C1	Level RHTl24 $C1 \ge 7.0s$ $C2 \ge 20.0s$ $C3 \ge 50.0s$ $C4 \ge 95.0s$
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Campione [g] 1 124 danneggiato 2 60 non danneggiato 3 62 non danneggiato 4 63 non danneggiato 5 62 non danneggiato LEVEL E1	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g



SCHEDA PRODOTTO

	EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	CLASSE 1 22 gocce di metallo fuso	Classe 1 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K
	EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante	CLASSE 1 RHTI24 13.9s	Classe 1: RHTI24 ≥ 7s Classe 2: RHTI24 ≥ 16s
	EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	$R = 5 \times 10^5 \Omega$	R>10 ⁵ Ω
	EN 1149-5:2018 4.2.1 (EN 1149-3:2004)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	t50< 0.01 s S = 0.81	t50 < 4s S > 0,2
FLAME STOP	EN ISO 11612:2015 6.5.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	400 N	≥ 225 N